

Enne seadme kasutamist loe tähelepanelikult läbi kasutusjuhend ning seadet kasutades järgi kõiki juhiseid. Hoia kasutusjuhend hilisemaks vajaduseks alles.



STRONG *Line*

SLW202

Plasmalõikur

Kasutusjuhend
Originaaljuhendi tõlge



Isojoen Konehalli Oy, Keskustie 26, 61850 Kauhajoki As, Soome
Tel +358 (0)20 1323 232 • tuotepalaute@ikh.fi • www.ikh.fi

Täname, et valisid selle kvaliteetse StrongLine'i toote! Loodame, et ostetud seadme on Sinu töös palju kasu. Enne kasutuselevõttu loe kindlasti läbi kasutusjuhend, et oskaksid seadet ohutult kasutada. Kahtluste või probleemide korral võta ühendust seadme müüja või maaletoojaga. Soovime ohutut ja meeldivat seadme kasutamist!

OHUTUSNÕUDED

LOE NEED JUHISED TÄHELEPANELIKULT LÄBI NING PÖÖRA TÄHELEPANU OHUTUSNÕUETELE JA HOIATUSTELE. KASUTA SEADET ÕIGESTI JA TÄHELEPANELIKULT SELLE ETTENÄHTUD OTSTARBEKS. JUHISTE EIRAMINE VÕIB KAASA TUUA RASKEID KEHAVIGASTUSI JA/VÕI VARALIST KAHJU. HOIA KASUTUSJUHEKIND HILISEMAKS VAJADUSEKS ALLES.

Seda seadet tohivad kasutada vähemalt 8-aastased lapsed ja sellised isikud, kellel on piisav kogemused ja teadmised ning kellel pole füüsilist, vaimset ega sensoorset puuet, keda seadme kasutamise ajal jälgitakse või keda on õpetatud seadet ohutult kasutama ning kes saavad aru seadme kasutamisega seonduvatest ohtudest. Lapsed ei tohi seadmega mängida. Lapsed ei tohi seadet puhastada ega ilma järelevalveta hooldada.



PLASMAKAARSEADME KASUTAMINE JA HOOLDAMINE VÕIB OLLA OHTLIK TÖÖTAJA TERVISELE

Plasmakaarlõikusel tekivad tugevaid elektri- ja magnetvälju, mis võivad põhjustada häireid südamerütmurite, kuuldeaparaatide jm elektrooniliste meditsiiniseadmete töös. Plasmalõikurite läheduses töötavad inimesed peavad nõu pidama oma arsti ja meditsiiniseadme tootjaga, et välja selgitada, kas plasmalõikuriga töötamine ohustab nende tervist.



GAASID JA AURUD

Plasmalõikamisel tekkivad gaasid ja aurud võivad olla ohtlikud kasutaja tervisele.

- Kõik aurud ja gaasid tuleb juhtida hingamispiirkonnast eemale. Kasutaja peab hoidma pea lõikamisaurudest eemal.
- Kui ventilatsioon ei ole kõigi aurude ja gaaside eemaldamiseks piisavalt tõhus, tuleb kasutada autonoomset hingamisaparaati.
- Plasmakaarest tekkivad aurud ja gaasid on erinevad, olenevalt lõigatavast metallist, metallikattest ja lõikamisprotsessist. Eriliselt ettevaatlik tuleb olla selliseid metalle lõigates, mis sisaldavad üht või mitut järgmistest ainetest:

| | | | |
|-----------------|----------------|------------------|------------------|
| <i>Antimon</i> | <i>Kroom</i> | <i>Elavhõbe</i> | <i>Berüllium</i> |
| <i>Arseen</i> | <i>Koobalt</i> | <i>Nikkel</i> | <i>Plii</i> |
| <i>Baarium</i> | <i>Vask</i> | <i>Seleen</i> | <i>Hõbe</i> |
| <i>Kaadmium</i> | <i>Mangaan</i> | <i>Vanaadium</i> | |

Loe alati läbi töödeldava materjaliga kaasasolev ohutuskaart. Ohutuskaart sisaldab infot võimalike tervisele ohtlike aurude ja gaaside ning nende koguse kohta.

- Aurud ja gaasid tuleb kokku koguda eriseadme abil nagu nt vesilaud või lauaaluse imuga löikamislaud.
- Plasmapõletit ei tohi kasutada kohas, kus on tule- või plahvatusohtlikke gaase vm aineid.
- Kloori sisaldavate lahustite ja puhastusainete aurudest tekib fosgeen, mis on mürgine gaas. Eemalda kõik selle gaasi võimalikud allikad.



ELEKTRILÖÖK

Elektrilöök võib põhjustada kehavigastusi või surma. Plasmakaare protsess vajab ja tekitab kõrgepinge-elektrienergiat. Elektrienergia võib põhjustada (elu)ohtliku elektrilöögi kasutajale või teistele tööpiirkonnas viibijatele.

- Ära kunagi puuduta pingestatud või voolu all olevaid osi.
- Kanna kuivi kindaid ja rõivaid. Isoleeri ennast detailist jm löikeahela osadest.
- Vaheta kõik kulunud või kahjustatud osad välja.
- Eriti hoolikas tuleb olla siis, kui detail on niiske või märg.
- Enne parandus- või hooldustöid katkesta alati toide.



TULEKAHJU VÕI PLAHVATUS

Kuum räbu, sädemed ja plasmakaar võivad põhjustada tulekahju või plahvatuse.

- Veendu, et tööpiirkonnas ei ole tuleohtlikke ega kergsüttivaid aineid. Kõiki aineid, mida pole võimalik eemaldada, tuleb kaitsta.
- Veendu, et tule- või plahvatusohtlikud aurud juhitakse detailist eemale.
- Ära keevita ega löika mahuteid, milles on ehk hoitud tuleohtlikke aineid.
- Kui pead töötama kohas, kus on tulekahjuoht, korralda tuletõrje.
- Kui alumiiniumist detaile lõigatakse vee alla või vesilaua, võib nende alla moodustuda või koguneda vesinikgaas. ÄRA löika alumiiniumisulameid vee all ega vesilaua, kui vesinikgaasi tekkimist ei ole võimalik vältida või kui vesinikgaasi pole võimalik hajutada. Kogunenud gaas võib süttides põhjustada plahvatuse.



MÜRA

Müra võib põhjustada püsivaid kuulmiskahjustusi. Plasmakaare protsessid võivad põhjustada müra, mis ületab ohutuid piirväärtusi. Püsivate kuulmiskahjustuste vältimiseks tuleb kõrvu kaitsta valjude helide eest kõrvatroppide ja/või kuulmiskaitsetega.

- Jälgi, et ka teised tööpiirkonnas viibijad kannavad vajalikku kaitsevarustust.
- Mürataset tuleb mõõta veendumaks, et helitugevus ei ole liiga suur.



PLASMAKAARE KIIRGUS

Plasmakaare kiirgus võib kahjustada silmi ja põhjustada nahale põletusvigastusi. Plasmakaare protsess põhjustab väga tugevat ultraviolet- ja infrapunakiirgust. Kui ei kanta asjakohast kaitsevarustust, võib plasmakaarest tekkiv kiirgus kahjustada silmi ja põhjustada nahale põletusvigastusi.

- Silmade kaitsmiseks kannal alati kaitsemaski või kaitsevisiiri. Kanna alati küljekaitsemega kaitseprille vms silmakaitset.
- Kanna löikekaitsekindaid ja sobivat riietust, et kaitsta nahka kaarleegi kiirguse ja säde-
mete eest.
- Hoida kaitsemask ja kaitseprillid heas korras. Vaheta pragunenud, kahjustatud pinnaga või
määrduvad prillid uute vastu.
- Kaitse ka teisi tööpiirkonnas viibijaid kaarleegi kiirguse eest. Paigalda kaitse-
sirm, -kardin vm asjakohane kaitse.

TEHNILISED ANDMED

| Parameeter | | Mudel | SLW202 | |
|----------------------------------|------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--|
| Sisendpinge (V) | | 1-110, 1-230±10%, V AC | | |
| Sagedus (Hz) | | 50/60 | | |
| | | 1 ~ 110 V | 1 ~ 230 V | |
| Nominaalne sisendvool (A) | | 32,4 | 20,6 | |
| Nominaalne sisendvõimsus (kW) | | 3,6 | 4,7 | |
| Voolu reguleerivahemik (A) | | 20–30 | 20–40 | |
| Max pinge tühikäigul (V) | | 314 | | |
| Töösükkel (40 °C, 10 minutit) | | 35% 30 A 60% 22 A 100% 20 A | 50% 40 A 60% 36 A 100% 30 A | |
| Läbilõikamine: süsinikteras (mm) | | ≤20 | ≤25 | |
| Optimaalne lõi- kepaksus (mm) | Süsinikteras | ≤15 | ≤20 | |
| | Roostevaba teras | ≤15 | ≤20 | |
| | Alumiinium | ≤12 | ≤16 | |
| | Vask | ≤8 | ≤12 | |
| Mõõtmed (mm) | | 480 x 150 x 290 | | |
| Kaitseklass | | IP21S | | |
| Netokaal (kg) | | 8,0 | | |
| Jahutusmeetod | | Sundõhuringlus | | |

NB! Kui seadet parandatakse, võivad eelmainitud parameetrid muutuda.

PAIGALDAMINE

Pakendist väljavõtmine

- Kontrolli pakendiloendi järgi, kas kõik vajalikud osad on tarnekomplektis olemas.
- Kontrolli, et ühelgi tarnitud osal ei ole transpordikahjustusi. Kui leiad kahjustusi, võta enne paigalduse jätkamist ühendust kas seadme müüja või maaletoojaga.

Toiteühendused

Märkus. Enne seadme toitejuhtme ühendamist veendu, et toiteallika pinge on õige.

Suruõhuühendused

A. Seadme ühendamine suruõhuga

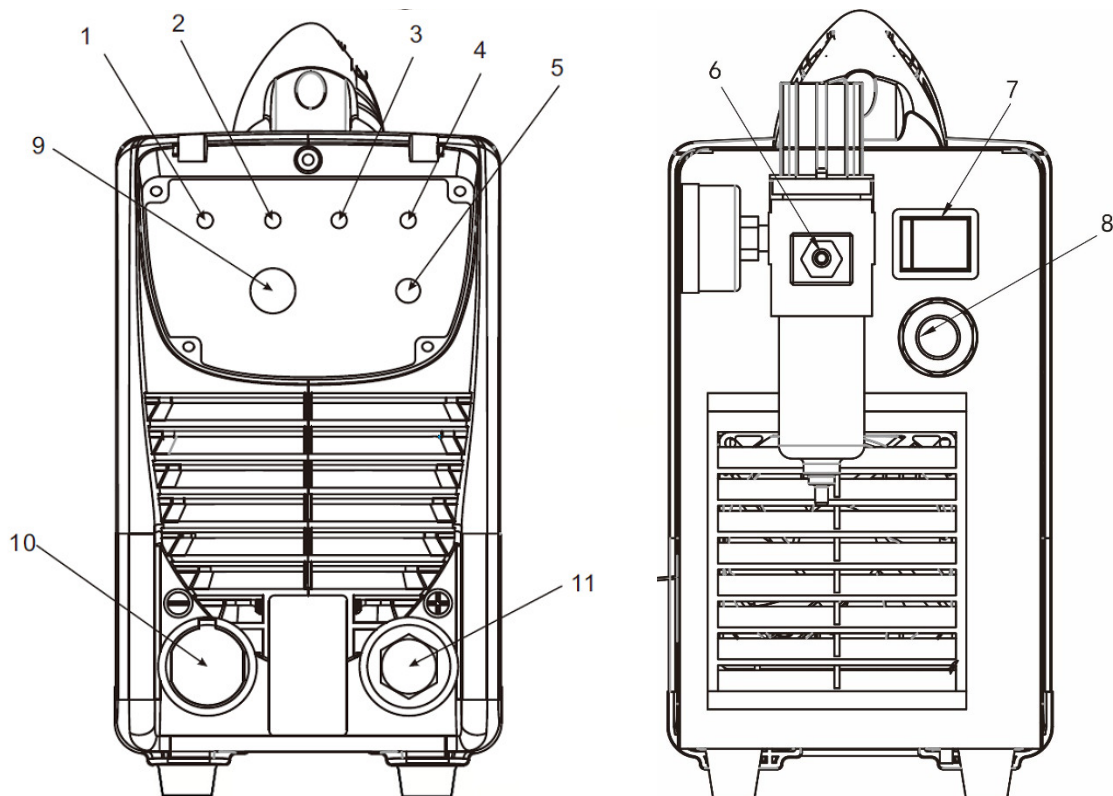
Ühenda suruõhuvoolik tagapaneeli õhufiltri sisendliitmikuga.

B. Suruõhu kvaliteedi kontrollimine

Suruõhu kvaliteedi kontrollimiseks sea lüliti RUN/SET asendisse „SET“ (alla) ning kontrolli, ega sissepuhkeõhus pole õli või niiskust.

KASUTAMINE

Esi- ja tagapaneeli ehitus



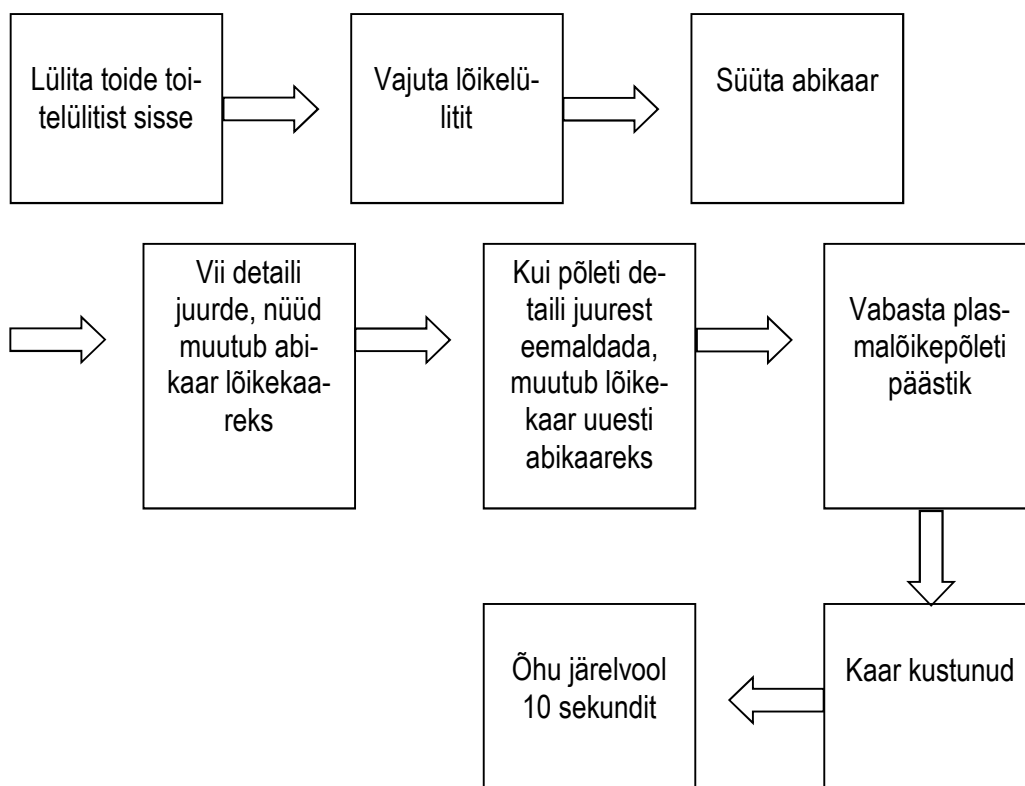
1. **Toitevoolu märgutuli:** kui toide sisse lülitada, siis märgutuli põleb.
2. **Liigvoolu ja ülekuumenemise alarm:** põleb liigvoolu ja ülekuumenemise korral.
3. **Plasmalõikepõleti vale paigalduse ja vähese õhurõhu hoiatustuli**

- (1) Kui elektroodi ja otsaku vahel tekib tavatu lühis, siis hoiatustuli põleb ja õhuvarustus on katkendlik.
- (2) Kui plasmalõikepõletisse pole paigaldatud elektroodi ega ostakut, siis hoiatustuli põleb ja õhuvarustus on katkendlik.
- (3) Kui kaitsekuppel pole paigaldatud, siis hoiatustuli vilgub.
- (4) Kui õhuvool on nõrk, siis hoiatustuli põleb.
4. **Voolupinge märgutuli:** kui plasmalõikepõleti toitelülitist sisse lülitatakse ja tekib voolupinge, siis märgutuli põleb.
5. **Lüliti RUN/SET:** kui alustatakse detaili lõikamist, tuleb see lüliti seada tööasendisse „RUN“. Õhukatse tegemiseks tuleb lüliti seada seadistusasendisse „SET“.
6. **Suruõhuliitmik:** suruõhu ühendamiseks.
7. **Toitelüliti:** lülitab toiteallika sisse või välja.
8. **Toitekaabel:** ühendatakse nõuetekohase toiteallikaga.
9. **Lõikevoolu regulaator:** kasutatakse voolu reguleerimiseks lõikamise ajal.
10. **Plasmalõikepõleti liitmik.**
11. **Väljaminev plusskaabel:** ühendatakse detaili külge.

Ettevalmistused lõikamiseks

1. Ühenda toitekaabli pistik kindlalt pistikupessa (vt sisendpinget osast „Tehnilised andmed“).
2. Ühenda suruõhuvoolik õhuvarustusüsteemiga ja maandusjuhe detailiga.
3. Lülitada toide toitelülitist sisse, misjärel süttib toite märgutuli.
4. Nüüd on kõik ettevalmistused tehtud.

Lõikamine



Märkus.

1. Kui märgutuli lõikamise ajal põleb, tuleb põleti päästik vabastada seniks, kuni märgutuli kustub. Seejärel võib lõikamist jätkata, vajutades uuesti päästikule.
2. Automaatse õhutesti ja kontrollimise ajal ei ole plasmapõleti päästikule vajutamisel min-geid tagajärgi.
3. Pärast pikaajalist kasutamist on elektroodi ja otsaku pinnal näha oksüdeerumise märke. Kui kaitsekupli paigaldamise ajal süttib märgutuli ja seade ei tööta, vaheta elektrood ja otsak välja.

PLASMALÕIKEPÕLETI HOOLDUS

HOIATUS!

- Kontrolli, ega kuluosadel pole kahjustusi. Kui mõni osa on kulunud, vaheta see välja.
- Katkesta toide, enne kui asud plasmalõikepõleti osi kontrollima või eemaldama.

Märkus. Kui plasmapõletit kasutatakse tavapäraselt, väljub põleti pideme ja kaitsekupli va- helisest praost väheses koguses õhku. Ära püüa kaitsekuplit pingutada, see võib põhjustada siseosadele kahjustusi, mida ei saa enam parandada.

VEAOTSING



HOIATUS!

Seadme sees on väga ohtlik pinge- ja voolutase. Ära püüa teha veaotsingut ega parandus- töid, kui Sul pole kõrgepingevoolu mõõtmise ja veaotsingu meetodite väljaõpet.

A. Plasmapõleti kaar ei sütti, kui vajutada põleti päästikule. Märgutuli TIP/GUN/GAS põleb.

1. Õhurõhk on liiga suur. Tee õhutest ja seejärel seadista õhurõhuks 4 baari.

B. Plasmapõleti kaar ei sütti, kui vajutada põleti päästikule. Märgutuli TIP/GUN/GAS vilgub.

1. Kaitsekuppel on valesti paigaldatud. Lülita toide välja, paigalda kaitsekuppel ning keera see õigesti oma kohale, seejärel lülita toide sisse.

C. Plasmapõleti kaar ei sütti, kui vajutada põleti päästikule. Märgutuli TIP/GUN/GAS põleb ja õhuvarustus on katkendlik.

1. Elektrood või otsak on valesti paigaldatud. Lülita toide välja, paigalda otsak/elektrood õi- gesti, keera kaitsekuppel oma kohale ja seejärel lülita toide sisse.

D. Plasmapõleti kaar ei sütti, kui vajutada põleti päästikule. Märgutuli TIP/GUN/GAS põleb ja õhuvarustus on katkendlik.

1. Läbipõlemisest vm tavatust seisukorrast põhjustatud lühis. Katkesta toide ning vaheta elektrood ja otsak välja.

E. Toite märgutuli ja temperatuuri märgutuli põlevad.

1. Öhu sissevoolukanal on ummistunud. Kontrolli seadme ümber olevaid õhuallikaid ummistuste suhtes ja kõrvalda probleem.
2. Ventilaator ummistunud, kontrolli ja kõrvalda viga.
3. Seade on üle kuumenenud, lase sel vähemalt viis minutit jahtuda. Veendu, et seadet pole kasutatud töötsükli piirväärtusi ületaval viisil. Õiget väärtust vt osast „Tehnilised andmed“.
4. Mõni seadme osa on defektne. Tagasta seade parandamiseks tootjale või lase seade parandada volitatud tehnikul vastavalt hooldusjuhistele.

F. Plasmapõleti kaar ei sütti, kui vajutada põleti päästikule.

1. Seade on seadistusrežiimil SET, vali töörežiim RUN.
2. Mõni põleti osa on defektne. Kontrolli põleti osad üle ja kui vaja, vaheta välja.
3. Öhurõhk on liiga suur või liiga väike. Seadista öhurõhk õigeks.
4. Mõni seadme osa on defektne. Tagasta seade parandamiseks tootjale või lase seade parandada volitatud tehnikul vastavalt hooldusjuhistele.

G. Seade ei lõika. Põleti on sisse lülitatud, toide toiteallikast sisse lülitatud, õhk voolab, ventilaator töötab.

1. Põleti ei ole toiteallikaga õigesti ühendatud. Kontrolli, kas põleti toitejuhtmed on toiteallikaga õigesti ühendatud.
2. Detailijuhet ei ole detailiga ühendatud või on ühendus halb. Veendu, et detailijuhe on ühendatud detailil puhta ja kuiva koha külge.
3. Mõni seadme osa on defektne. Tagasta seade parandamiseks tootjale või lase seade parandada volitatud tehnikul vastavalt hooldusjuhistele.
4. Põleti on defektne. Tagasta põleti parandamiseks tootjale või lase parandada volitatud tehnikul.

H. Lõikevõime on kehv.

1. Vooluregulaatori (A) seadistus on vale. Kontrolli ja korrigeeri seadistust.
2. Mõni seadme osa on defektne. Tagasta seade parandamiseks tootjale või lase parandada volitatud tehnikul.

I. Raskused käivitamisel.

1. Mõni põleti osa on kulunud (kuluosad). Lülitu toide välja. Eemalda põleti kaitsekuppel, ots ja elektrood ning kontrolli need üle. Kui elektrood või otsak on kulunud, vaheta välja. Kui kaitsekuplile on kogunenud liiga palju pritsmeid, vaheta see välja.

J. Kaarleek kustub kasutamise ajal ega sütti uuesti, kui vajutada põleti päästikut.

1. Toiteallikas on üle kuumenenud (märgutuli OC/OT põleb). Lase seadmel vähemalt viis minutit jahtuda. Veendu, et seadet pole kasutatud töötsükli piirväärtusi ületaval viisil. Vt töötsükli lubatud piirväärtusi osast „Tehnilised andmed“.
2. Öhurõhk on liiga väike (märgutuli TIP/GUN/GAS põleb, kui vajutada põleti päästikule). Kontrolli, kas öhurõhk on vähemalt 4 bar. Kui vaja, reguleeri rõhku. Selleks tuleb avada seadme kaitsekate.
3. Põleti kuluosad on kulunud. Kontrolli põleti kaitsekuplit, otsa, süüteelementi ja elektroodi ning kui vaja, vaheta need välja.
4. Mõni seadme osa on defektne. Tagasta seade parandamiseks tootjale või lase seade parandada volitatud tehnikul vastavalt hooldusjuhistele.

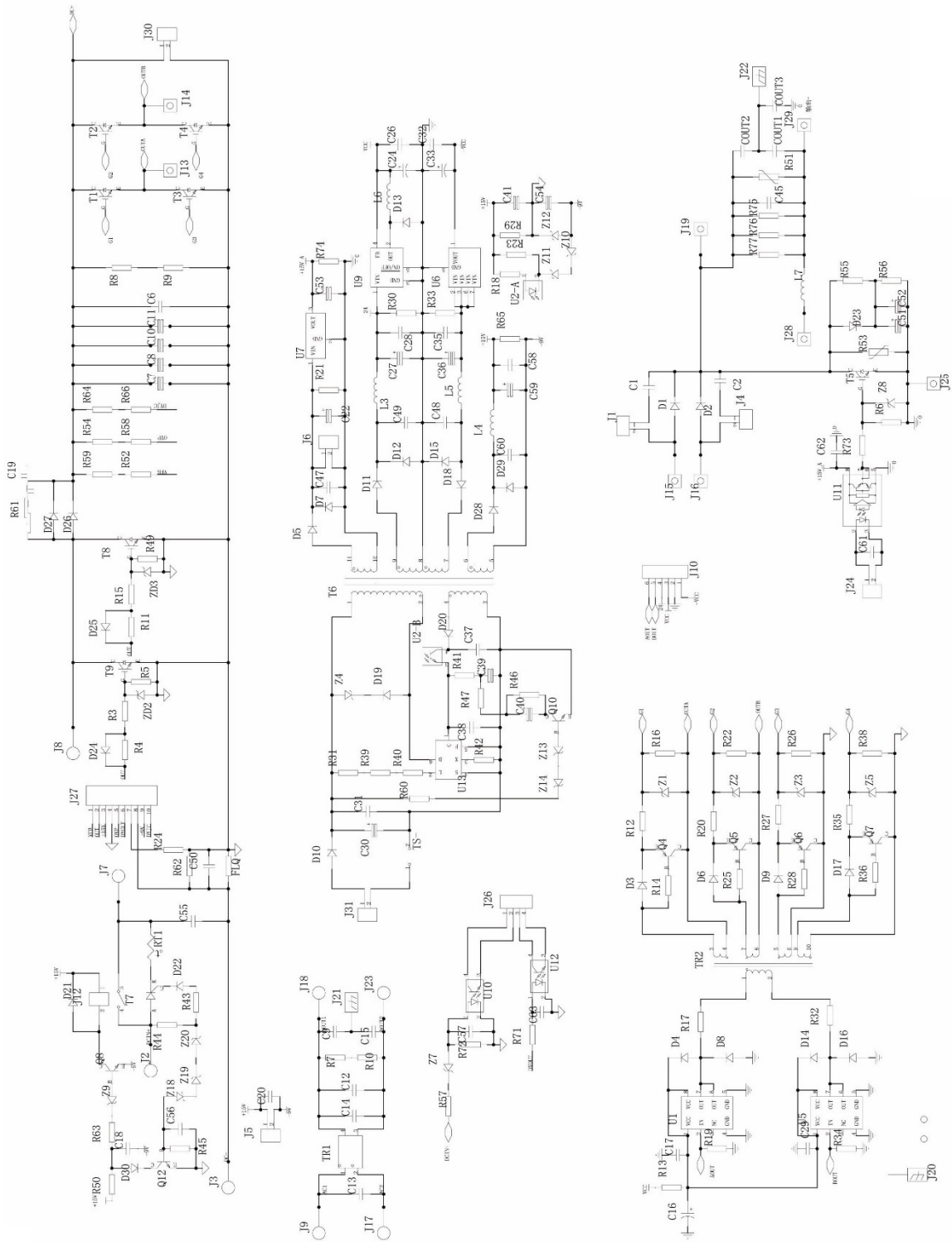
K. Puudub õhuvool. Toite märgutuli põleb, ventilaator töötab.

1. Suruõhuallikat ei ole ühendatud või õhurõhk on liiga väike. Kontrolli suruõhuühendusi. Reguleeri õhurõhk õigeks.
2. Mõni seadme osa on defektne. Tagasta seade parandamiseks tootjale või lase parandada volitatud tehnikul.

L. Põletit lõikab, kuid lõiketulemus pole kvaliteetne.

1. Regulaatori (A) seadistus on liiga väike. Suurenda toitevoolu seadistust.
2. Põletit liigutatakse liiga kiiresti mööda detaili, see vähendab lõikevõimsust.
3. Põletis on liigset õli või niiskust. Hoiu põletit puhastamise ajal puhtast pinnast 3 mm kaugusel ja kontrolli, kas pinnale koguneb õli või niiskust (ära käivita põletit). Kui suruõhus on ebapuhtusi, tuleb tõenäoliselt selle filtreerimist tõhustada.

ELEKTRISKEEM



EÜ vastavustõend (Algupärane EÜ vastavustõend)

Meie

Isojoen Konehalli Oy
Keskustie 26
61850 Kauhajoki As
Tel +358 (0)20 1323 232
tuotepalaute@ikh.fi

Kinnitame oma ainuvastutusel, et järgmine toode

Seade: Plasmalõikur
Tootemark: StrongLine
Mudel/tüüp: SLW202 (CUT 40 PFC MV)

vastab

madalpingedirektiivi (LVD) 2014/35/EÜ,
elektromagnetilise ühilduvuse direktiivi (EMC) 2014/30/EÜ

nõuetele ning järgmistele harmoniseeritud standarditele ja tehnilistele kirjeldustele:

EN 60974-10:2014+A1:2015

CE-märgise kinnitamisaasta kaks viimast numbrit: 19

Kauhajoki 24.9.2019

Tootja:
Isojoen Konehalli Oy



Paul Andtfolk, ostujuht (volitatud koostama tehnilisi andmeid)



Elektri- ja elektroonikaseadmeid ei tohi visata tavalise olmeprügi hulka, vaid need tuleb viia jäätmejaama. Lisainfot saad kohalikust omavalitsusest või seadme müüjalt.



Copyright © 2019 Isojoen Konehalli Oy. Kõik õigused kaitstud. Selle dokumendi sisu kopeerimine, jagamine või salvestamine kas tervikuna või osaliselt ilma Isojoen Konehalli Oy antud kirjaliku loata on keelatud. Selle dokumendi sisu antakse „nagu on“ ning selle täpsuse, usaldusväärsuse ega sisu kohta ei anta mingit otsest ega kaudset garantiid, samuti ei tagata otseselt selle turustatavust ega sobivust kindlaks otstarbeks, kui kohustava seadusega ei ole sätestatud teisiti. Juhendis olevad joonised on näitlikud ning võivad erineda tarnitud tootest. Isojoen Konehalli Oy arendab oma tooteid pidevalt edasi ning jätab endale õiguse teha muudatusi ja parandusi nii tootesse kui ka sellesse dokumenti millal tahes ilma sellest ette teatamata. Kui seadme tehnilisi või kasutusomadusi muudetakse ilma tootja nõusolekuta, siis kaotab EÜ vastavustõend kehtivuse ja garantii ei kehti. Isojoen Konehalli Oy ei vastuta seadme kasutamisest tingitud otsese ega kaudse kahju eest.