

XW032

METALLILINTSAAG

• **Kasutusjuhend** •



TÄHELEPANU! Lugege kasutusjuhendid enne seadme kasutamist tähelepanelikult läbi ja järgige kõiki juhiseid. Hoidke juhendid alles edaspidiseks kasutamiseks.

ISOJOEN KONEHALLI OY
Keskustie 26, 61850 Kauhajoki As, Finland
Tel. +358 - 20 1323 232, Faks +358 - 20 1323 388
www.ikh.fi

Õnnitleme Teid kõrgekvaliteetse WOODTEC tööriista valimise puhul! Loodame, et sellest on Teile suur abi. Lugege kasutusjuhendid enne tööriista esmakordset kasutamist läbi, et tagada ohutu kasutamine. Kahtluste või probleemide korral pöörduge edasimüüja või maaletooja poole. Soovime ohutut ja meeldivat tööd siinse tööriistaga!

TEHNILISED ANDMED

Mootor	370 W / 230 V
Kiirus	20 - 29 - 50 m/min
Maks. saagimisulatus	ring: 115 mm nurk: 100 x 150 mm
Saagimisnurk	0 - 45°
Tera	12,5 x 0,64 x 1638 mm
Ligikaudne kaal	60 kg

OMADUSED

Siinset lintsaagi saab kasutada nii horisontaal- kui ka vertikaalasendis ning see on ideaalne lamedate raudlattide ja torude järjestikuseks lõikamiseks. Sael on kolm erinevat kiirust metalli, plastiku või puidu lõikamiseks. Saag on poolautomaatne; see saeb omal jõul, kuid ei tõuse ise ning lülitub automaatselt välja pärast allalaskmist. Sael on tugev valuraam ja lehtmetailist põhi, millel on rattad sae kiireks ja kergeks liigutamiseks.

ÜLDISED OHUTUSEESKIRJAD

Järgige alati siinseid ohutuseeskirju. Ohutus on kombinatsioon arukusest, tähelepanelikkusest ja teadmisest, kuidas masin töötab. Lugege kogu kasutuskäsiraamat tähelepanelikult läbi ja mõistke selle sisu, et selgeks saada masina kasutusvaldkonnad, piirangud ja võimalikud ohud.

1. Hoidke katted kohal ja töökorras.
2. Võtke reguleerimisvõtmed ja kruvikeerajad tööriista pealt ära. Kujundage endale harjumus kontrollida enne tööriista sisselülitamist, kas reguleerimisvõtmed ja kruvikeerajad on eemaldatud.
3. Hoidke tööpiirkond puhas. Segamini alad ja tööpingid põhjustavad õnnetusi. Põrand ei tohi olla libe.
4. Ärge kasutage masinat ohtlikus keskkonnas. Ärge kasutage masinat niisketes või märgades oludes ega jätke seda vihma kätte. Ärge kasutage masinat kunagi kergsüttivate vedelike või gaaside läheduses või kohas, kus võib olla mingisuguseid kergsüttivaid, kahjulikke või plahvatusohtlikke aure või aineid. Hoidke tööpiirkond alati hästi valgustatud.
5. Hoidke lapsed eemal. Kõik kõrvalised isikud tuleb hoida tööpiirkonnast ohutus kauguses.
6. Muutke töökoht lastekindlaks, kasutades tabalukke, pealüliteid jne.
7. Ärge forsseerige tööriista üle. See töötab paremini ja ohutumalt kiirusel, milleks see on ette nähtud.
8. Kasutage masinat õigesti. Ärge tehke töid masina või lisatarvikutega, milleks need ei ole ettenähtud.

9. Riietuge õigesti. Ärge kandke lahtiseid riideid, kindaid, lipsu, sõrmuseid, käevõrusid või muid ehteid, mis võivad kinni jääda liikuvate detailide vahele. Soovitav on kanda mittelibisevaid jalanõusid. Pikad juuksed tuleb kinni siduda.
10. Kandke alati kinnitatud kaitseprille ja kõrvaklappe. Kasutage ka näo- või tolmu maski, kui löikamistoiming on tolmune. Tavalised prillid ei asenda kaitseprille.
11. Kinnitage töödeldav detail. Kasutage klambreid või kruustange töödeldava detaili hoidmiseks. See on ohutum kui käte kasutamine ja vabastab mõlemad käed tööriista hoidmiseks.
12. Ärge küünitage. Hoidke kogu aeg kindel jalgealune ja tasakaal. Kandke kummitaldadega jalanõusid. Hoidke põrand õlist, löikejääkidest ja muust prahist puhas.
13. Hooldage tööriista hoolikalt. Hoidke löiketerad teravad ja puhtad paremaks ja ohutumaks tööks. Järgige määrimise ja tarvikute vahetamise juhendeid.
14. Vältige tahtmatut käivitamist. Ühendage masin alati vooluvõrgust lahti, kui seda ei kasuta, enne reguleerimist või hooldust ja detailide, nt terade jne, vahetamist. Veenduge, et lüliti on väljalülitatud asendis, kui ühendate masinat vooluvõrku.
15. Kasutage ainult originaalvaruosi ja lisatarvikuid. Teiste varuosade või lisatarvikute kasutamine võib põhjustada vigastuseohtu.
16. Ärge kunagi seiske masina peal. Masina kaldumine või terade tahtmatu puudutamine võib põhjustada tõsiseid vigastusi. Ärge hoidke midagi masina peal või lähedal.
17. Kontrollige kahjustuste puudumist tööriistal. Kui märkate mõnda kahjustust tööriistal, selle katetel või teistel detailidel, ärge kasutage seda enne, kui viga on kõrvaldatud volitatud teeninduses. Kontrollige liikuvate detailide joondust ja vaba liikumist, purunenud detailide puudumist, paigaldust ja teisi olukordi, mis võivad mõjutada tööriista toimimist. Kahjustatud detailid tuleb remontida või vahetada volitatud teeninduses.
18. Ärge jätke masinat kunagi ilma järelevalveta tööle. Lülitage toide välja ja ärge lahkuge masina juurest enne, kui see on täielikult peatunud.
19. Ärge kasutage kaablit hooletult. Ärge tirige seda seinapistikust lahtiühendamisel. Hoidke kaabel eemal kuumusest, õlidest ja teravatest servadest ning liikuvatest detailidest. Vahetage kahjustatud kaabel viivitamatult volitatud teeninduses.
20. Enne masina vooluvõrku ühendamist kontrollige, et kasutatav pinge on sama, mis on esitatud nimeplaadil.
21. Ärge kasutage tööriista, kui olete väsinud, haige või alkoholi, uimastite, ravimite või muude ainete mõju all, mis võivad mõjutada võimet kasutada masinat ohutult.
22. Pikenduskaablit ei peaks kasutama, kui see pole absoluutselt vajalik. Sellisel juhul jälgige, et pikenduskaabel ja pistik sobivad tööriista kaabli ja pistikuga tüübi, suuruse, kuju ja teiste andmete põhjal ning et need on õigesti juhtmestatud ja heas töökorras. Ärge kasutage pikenduskaablit, mille läbimõõt on väiksem kui 2,5 mm² või mis on pikem kui 20 m, vastasel korral võib mootor kahjustuda.

ERILISED OHUTUSEESKIRJAD

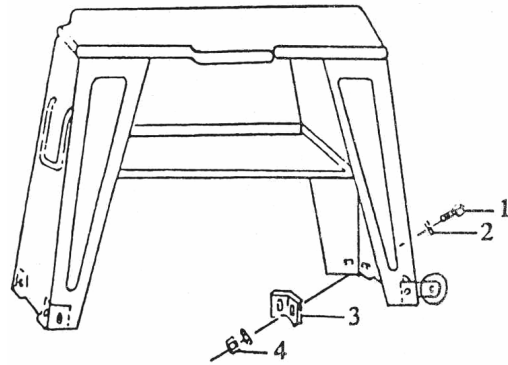
1. Olge eriti ettevaatlik, kui kasutate lintsaagi vertikaalasendis, hoidke sõrmed ja käed eemal saetera liikumistest nii pingi peal kui ka all.
2. Ärge hoidke töödeldavat detaili kunagi käega, kui saag on horisontaalasendis. Kasutage alati klambreid või kruustange.
3. Hoidke rihma kaitse ja ratta katted kohal ja töökorras.
4. Toetage põrandalt pikki ja raskeid töödeldavaid detaile.
5. Ärge unustage masinat välja lülitada, kui töö on lõpetatud.
6. Lintsae parimas töökorras hoidmine on oluline ohutuse seisukohalt.

KOKKUPANEK

1. Paigaldage tugijalad lintsae põhja külge.
2. Paigaldage kruustangide seadistusratas ja keerake seadistuskruvi kinni.

Nurga toe paigaldamine

- | | |
|-------------------|-------|
| 1) Kuuskantkruvi | 8 tk |
| 2) Seib | 16 tk |
| 3) Nurga tugi | 4 tk |
| 4) Kuuskantmutter | 8 tk |



TERA JUHIKU LAAGRI REGULEERIMINE

Tera juhiku laagri reguleerimine on kõige olulisem lintsaie reguleering. Rahuldavat töötulemust on võimatu saavutada, kui tera juhikud on valesti reguleeritud. Tera juhiku laagreid reguleeritakse ja testitakse mitme testlõike abil tehases, et tagada õige seadistus. Reguleerimisvajadus tekib harva, kui saagi kasutatakse õigesti, kuid kui juhikud väljuvad seadistusest, on äärmiselt oluline need kohe uuesti reguleerida. Kui õiget reguleeringut ei hoita, ei löika tera sirgelt, ja kui olukorda ei lahendata, põhjustab see tera kahjustumist.

Kuna juhiku reguleerimine on ülioluline asjaolu sae toimimise juures, on alati kasulik katsetada uut tera, et näha, kas see lahendab puuduliku lõikamise, enne kui laagreid hakatakse reguleerima. Kui tera muutub nüriks ühelt küljelt varem kui teiselt, hakkab see kõveralt lõikama. Lihtne tera vahetus lahendab selle probleemi – palju keerulisem juhiku reguleerimine aga mitte.

Kui uus tera probleemi ei lahenda, kontrollige tera juhikute vahet. Vahe peab olema 0,001” juhiku laagrite ja 0,025” paksuse tera vahel:

1. Sisemine juhiku laager on fikseeritud ja seda ei saa reguleerida.
2. Välimine juhiku laager on paigaldatud ekstsentriskpoldi külge ja seda saab reguleerida.
3. Keerake lahti mutter, hoides polti mutrivõtmega.
4. Asetage ekstsentrisk kohale, keerates poldi soovitud kaugusele.
5. Keerake mutter kinni.
6. Reguleerige teine tera juhiku laager samal viisil.
7. Tera tagumine serv peab puudutama tera juhiku laagri serva.

TERA JUHIKU REGULEERIMINE

Siinne masin on varustatud kahe reguleeritava tera juhiku komplektiga. See omadus võimaldab tera juhikute asendeid reguleerida erinevate töödeldavate detailide laiuste jaoks. Parima lõikamise saavutamiseks ja tera pika kasutusea tagamiseks tuleb tera juhiku komplektid reguleerida konkreetse lõigatava detaili jaoks. Seda tehakse järgmiselt:

1. Asetage töödeldav detail lintsaie kruustangide vahele ja kinnitage korralikult.
2. Reguleerige tera juhiku komplektid soovitud asendisse, vabastades käsinupud ja asetades juhikud, nagu on vaja.
3. Kinnitage käsinupud.

TERA PINGSUSE REGULEERIMINE (joon. 1)

1. Lülitage masin välja ja ühendage vooluvõrgust lahti.
2. Vajutage tera veidi vasaku käega, et kontrollida tera pingsust.

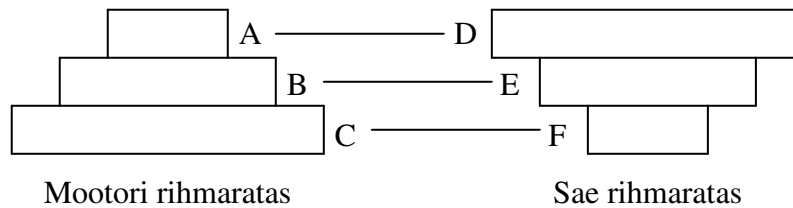
3. Reguleerige tera pingsuse reguleerimisnuppu parema käega, kuni tera saavutab õige pingsuse.

KIIRUSE MUUTMINE

Muutke tera kiirus alati lõigatavale materjalile sobivaks (vt allpool esitatud materjali lõikamise tabelit).

1. Lülitage masin välja ja ühendage vooluvõrgust lahti. Avage rihmakaitse kate. Keerake lahti juhtkruvi (98), seejärel saate muuta rihma asendit soovitud kiiruse saavutamiseks. Kontrollige rihma pingsust. Pärast rihma pingsuse õiget reguleerimist lukustage mootor kindlalt kohale ja sulgege rihmakaitse kate.

Materjali lõikamise tabel



Materjal	Kiirus (m/min)	Rihm ja kasutatav rihma soon	
	50 Hz	Mootori rihmaratas	Sae rihmaratas
Tööriista teras, roostevaba või sulamteras, laagri pronks	20 m/min	Väike A	Suur D
Pehme teras, tugev messing või pronks	29 m/min	Keskmine B	Keskmine E
Pehme messing, alumiinium, teised kerged materjalid	50 m/min	Suur C	Väike F

TERA VALIMINE

1. Masinaga tarnitakse üldkasutatav tera (12,5 x 0,64 x 1638 mm, 14 hammast tolli kohta).
2. Tera hambavahe valik sõltub lõigatava detaili paksusest, soovitatav on valida rohkemate hammastega tera. Õigeks lõikamiseks peab töödeldavas detailis olema kogu aeg sees minimaalselt 3 hammast.
3. Kui tera hambad on liiga hõredad või teras on suur vahe, võib töödeldav detail ja tera tõsiselt kahjustuda.

TERA VAHETAMINE

Tõstke sae esiosa vertikaalasendisse ja avage tera kaitse. Keerake tera pingsuse reguleerimisnupp piisavalt lahti, et sae tera libiseks ratastelt ära. Paigaldage uus tera järgmiselt:

1. Asetage tera juhiku laagrite vahele.
2. Libistage tera vasaku käega ümber alumise rihmaratta ja hoidke seda kohal.
3. Hoidke tera pingul vastu rihmaratast, tõmmates tera selle ülemiselt küljelt parema käega ülespoole.

4. Võtke vasak käsi alumiselt rihmarattalt ära ja asetage see tera ülemisele küljele, et jätkata tera ülespoole tõmbamist.
5. Võtke parem käsi teralt ära ja reguleerige ülemise rihmaratta asendit, et libistada vasaku käega tera ümber rihmaratta, kasutades põialt, nimetissõrme ja väikest sõrme juhikutena.
6. Reguleerige tera pingsuse nuppu päripäeva, kuni see on piisavalt õige, nii et tera ei libiseks. Ärge pingutage liigselt.
7. Kandke terale 2-3 tilka õli.
8. Paigaldage tera kaitse.

TERA KESKASENDI REGULEERIMINE

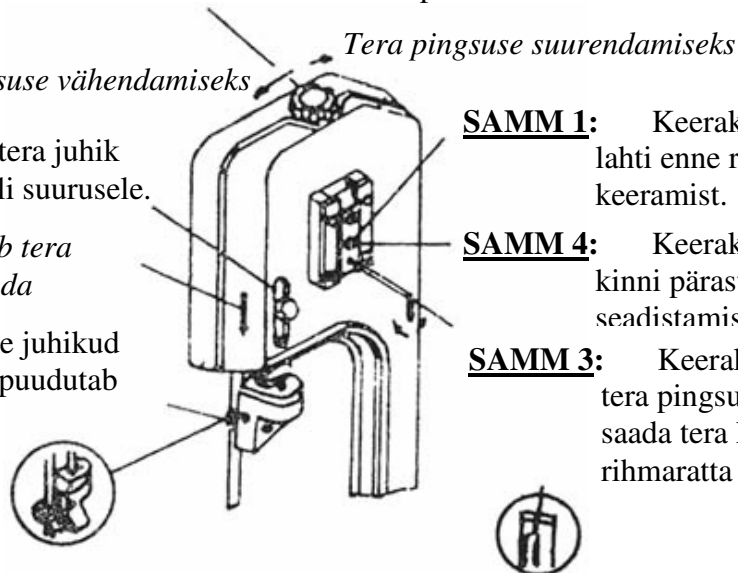
See reguleering on tehtud ja testitud tehases. Reguleerimine osutub vajalikuks harva, kui saagi kasutatakse õigesti, kuid kui keskasend läheb seadistusest välja, liigub tera rattalt maha ja see võib põhjustada kahjustusi. Reguleerimisviis on kirjeldatud allpool:

SAMM 2: Keerake samaaegselt reguleerimiskruviga, et saada tera keskasend vastu rihmaratta veopinda.

SAMM 5: Reguleerige tera juhik vastavalt materjali suurusele.

Nool tähistab tera liikumissuunda

SAMM 6: Reguleerige juhikud kohta, kus tera puudutab tugilaagreid.



SAMM 1: Keerake kuuskantkruvi lahti enne reguleerimiskruvi keeramist.

SAMM 4: Keerake see kuuskantkruvi kinni pärast reguleerimiskruvi seadistamist.

SAMM 3: Keerake samaaegselt tera pingsuse nupuga, et saada tera keskasend vastu rihmaratta veopinda.

HORISONTAALNE LÕIKAMINE

Töödeldava detaili paigaldamine

1. Tõstke sae esiosa vertikaalasendisse.
2. Avage kruustangid lõigatava detaili kinnitamiseks, keerates ratast aluse otsas vastupäeva.
3. Asetage töödeldav detail sae alusele. Kui detail on pikk, toetage otsa.
4. Kinnitage töödeldav detail kindlalt kruustangide vahele, keerates käsiratast päripäeva.

Lõikamine (joon. 2)

Laske saeots aeglaselt töödeldava detaili peale. Ärge kukutage ega kasutage jõudu. Laske sae raskusel tekitada lõikamisjõud. Saag lülitub automaatselt välja, kui lõikamine lõpetatakse. Tera reguleerimiseks:

1. Keerake kruvi lahti (11).
2. Reguleerige tera reguleerimisalus (64), et muuta tera aluse suhtes vertikaalseks.

3. Asetage täisnurk alusele, et kontrollida, kas tera on vertikaalne. Kui ei ole, korrake samme 1-3.
4. Keerake kruvi kinni (11).

Määrimine

Määrige määrdeainega järgmisi detaile:

1. Kuullaagrid – ei vaja määrimist.
2. Tera juhiku laagrid – ei vaja määrimist.
3. Veoratta laager – ei vaja määrimist.
4. Kruustangide kruvi – nagu vaja.
5. Veorattad liiguvad õlivannis ega vaja määrdeaine vahetamist tihedamalt kui kord aastas. Kui vahetamine on vajalik, liigutage esiosa kõigepealt horisontaalasendisse, seejärel keerake lahti ülekandemehhanismikasti neli kruvi (75). Avage kate (93), asetage pann ülekandemehhanismikasti alumise serva alla ja tõstke esiosa, kuni õli voolab välja. Laske esiosa alla. Pühkige üleliigne õli ja võõrkehad ära pehme lapiga. Kallake määrdeaine kasti, kuni see saab täis, kuid ärge kallake üle. Sulgege kate ja kinnitage neli kruvi.

VERTIKAALNE LÕIKAMINE (joon. 3)

1. Keerake kolm kruvi A, B ja C lahti tera juhiku küljest ja võtke lahti osa D.
2. Lukustage vertikaalse lõikamise plaadi alus ventiili külge.
3. Asetage plaat juhikule ja vertikaalse lõikamise plaadi alusele, seejärel kinnitage kolm kruvi A, B ja C.
4. Tehke vertikaalne lõige.
5. Kasutage nurgamõõdikut tööpingil, et saada nurgad kuni 45 kraadi paremale või vasakule.
TÄHELEPANU: Kasutage alati lükkamispulki, eriti väikseid detaile lõigates.

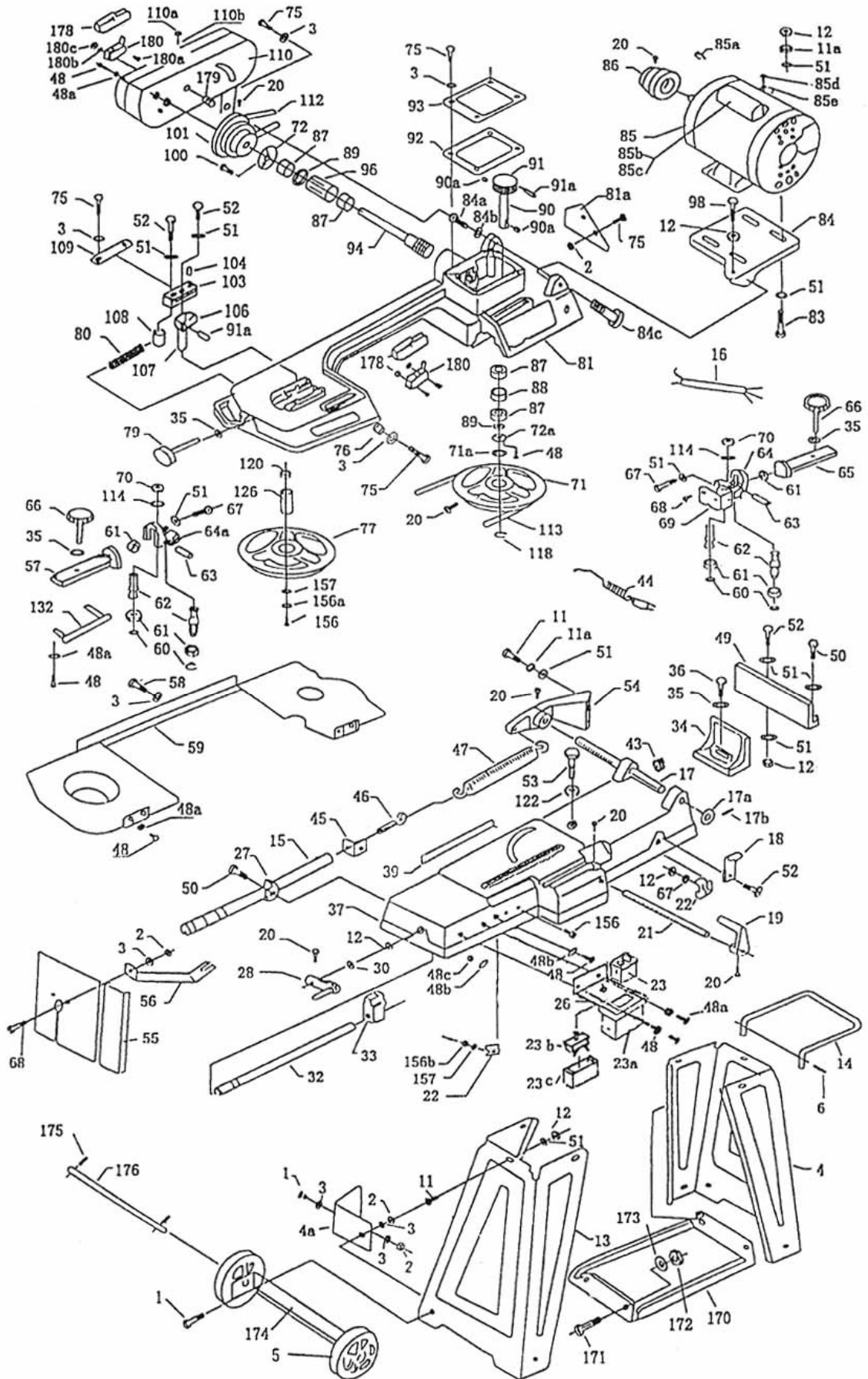
VEAOTSING

Probleem	Põhjus	Lahendus
Liigne tera purunemine	<ol style="list-style-type: none"> 1. Materjal on kruustangide vahel lahti 2. Vale kiirus või etteanne 3. Tera hambavahe on liiga suur 4. Materjal on liiga jäme 5. Vale tera pingsus 6. Hambad puudutavad materjali enne sae käivitamist 7. Tera hõõrdub ratta flantsi peal 8. Joondamata juhiku laagrid 9. Pragu keevisõmbluses 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kinnitage töödeldav detail kindlalt 2. Reguleerige kiirust või etteannet 3. Vahetage väikeste hambavahedega tera vastu 4. Kasutage väikese kiiruse ja väikese hambavahega tera 5. Reguleerige kohale, kus tera ei libiseks rattal 6. Seadke tera detailile pärast mootori käivitamist 7. Reguleerige ratta joondus 8. Reguleerige juhiku laagreid 9. Keevitage uuesti või laske spetsialistil keevitada
Enneaegne tera nürinemine	<ol style="list-style-type: none"> 1. Hambad on liiga jämedad 2. Liiga suur kiirus 3. Ebapiisav etteande surve 4. Tugevad plekid või kiht materjalil 5. Materjali kalestumine 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kasutage peenemate hammastega tera 2. Suurendage pöörlemiskiirust 3. Vähendage vedru pingsust sae küljel 4. Vähendage pöörlemiskiirust, suurendage etteande survet 5. Suurendage etteande survet, vähendades

	6. Tera paindumine 7. Vale tera	vedru pingsust 6. Vahetage uue tera vastu ja reguleerige tera pingsus 7. Pingutage tera pingsuse reguleerimisnuppu
Tera külje / tagakülje ebaharilik kulumine	1. Tera juhikud on kulunud 2. Tera juhiku laagrid on valesti reguleeritud 3. Tera juhiku laagri klamber on lahti	1. Vahetage 2. Reguleerige vastavalt juhenditele 3. Pingutage
Hamba murdumine tera küljest	1. Hambad on liiga jämedad 2. Liiga suur surve, liiga aeglane kiirus 3. Töödeldav detail väriseb 4. Tera hambavahed on ummistunud	1. Kasutage peenemate hammastega tera 2. Vähendage survet, suurendage kiirust 3. Kinnitage töödeldav detail korralikult 4. Kasutage jämedamate hammastega tera või harja puru eemaldamiseks

Probleem	Põhjus	Lahendus
Mootor muutub liiga kuumaks	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tera on liiga pingul 2. Veorihm on liiga pingul 3. Hammasrattad vajavad määret 4. Tera on lõikesse kinnikiilunud 5. Hammasrattad on valesti joondatud 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vähendage tera pingsust 2. Vähendage veorihma pingsust 3. Kontrollige õlivanni 4. Vähendage etteande kiirust ja pöörlemiskiirust 5. Reguleerige hammasrattaid nii, et tiguratas on hammasratta keskel
Halva kvaliteediga lõiked (köverad)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Etteande surve on liiga suur 2. Valesti reguleeritud juhiku laagrid 3. Ebapiisav tera pingsus 4. Nüri tera 5. Vale kiirus 6. Tera juhikud on liiga kaugel 7. Tera juhiku paigaldus on lahti 8. Tera trajektoor on liiga kaugel ratta flantsidest 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vähendage survet, suurendades vedru pingsust sae küljel 2. Reguleerige juhiku laagrit, kaugus ei tohi olla suurem kui 0,001” 3. Suurendage tera pingsust 4. Vahetage tera 5. Reguleerige pöörlemiskiirust 6. Reguleerige juhiku vahet 7. Pingutage 8. Paigutage tera uuesti juhendite kohaselt
Halva kvaliteediga lõiked (ebatasane)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Liiga suur pöörlemiskiirus või etteande kiirus 2. Tera on liiga jäme 3. Liiga väike tera pingsus 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vähendage pöörlemiskiirust ja etteande kiirust 2. Vahetage peenemate hammastega tera vastu 3. Reguleerige tera pingsust
Tera on paindunud	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tera on lõikesse kinnikiilunud 2. Liiga suur tera pingsus 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vähendage etteande survet 2. Vähendage tera pingsust

• **DETAILNE VAADE** •



DETAILID

Nr.	Nimetus
1	Kuuskantkruvi
2	Kuuskantmutter
3	Seib
4	Jalg (parem)
4a	Kinnitatud plaat
5	Ratta alus
6	Splint
11	Kuuskantkruvi
11a	Vedruseib
12	Kuuskantmutter
13	Jalg (vasak)
14	Jalg (hoovata)
15	Reguleerimisvarras
16	Elektrikaabel
17	Pöördtelje varras
17a	Seib
17b	Tihvt
18	Tugiplaad
19	Alustihvt
20	Kuuskantkruvi
21	Aluse stoppvarras
22	Juhtme fiksaator
23	Lüliti
23a	Lülitikarp
23b	Järjestiklüliti
23c	Lülitikarp
26	Lülitipaneel
27	Reguleerimisvarda tugi
28	Käsiratas
30	Tugiseib
32	Juhtkruvi
33	Kruustangi mutter
34	Liigutatav kruustangi alus
35	Seib
36	Kuuskantkruvi
37	Alus
39	Skaala
43	Kaabli klamber
44	Elektrikaabel
45	Mutri alus
46	Vedru reguleerimiskruvi
47	Vedru
48	Kruvi
48a	Seib

Nr.	Nimetus
50	Kuuskantkruvi
51	Seib
52	Kuuskantkruvi
53	Kuuskantkruvi
54	Pöördtelg
55	Vertikaalse löikamise plaat
56	Vertikaalse löikamise plaadi alus
57	Reguleeritav klamber (vasak)
58	Kruvi
59	Tera tagumine turvakate
60	Tugiseib
61	Laager
62	Juhiku pöördtelg
63	Laagrivõlli tihvt
64	Tera reguleerimise alus
64a	Tera reguleerimise alus (vasak)
65	Reguleerimisklamber (parem)
66	Laagri juhiku lukustusnupp
67	Vedrukruvi
68	Kruvi
69	Tera kate
70	Kuuskantmutter
71	Tera ratas (esimene)
71a	Seib
72	Laagri kate
72a	Laagri kate (esimene)
75	Kuuskantkruvi
76	Toitekatkestuslüliti
77	Tera ratas (tagumine)
79	Tera pingsuse reguleerimisnupp
80	Vedru
81	Korpuse raam
81a	Kate
83	Kuuskantkruvi
84	Mootori paigaldusalus
84a	Polt
84b	Seib
84c	Kuuskantkruvi
85	Mootor
85a	Võti
85b	Kondensaatori karp
85c	Kondensaator
85d	Kruvi
85e	Seib

48b	Välimine hamba seib
48c	Mutter
49	Nurgamõõdikuga kruustangi alus
89	Õlitihend
90	Transmissiooniratta võll
90a	Võti
91	Transmissiooniratas
91a	Vedrutihvt
92	Ülekandemehhanismi tihend
93	Ülekandemehhanismikasti kate
94	Tiguratas
96	Laagri puks
98	Tiibkruvi
100	Kruvi
101	Tiguülekande ratas
103	Tera pingsuse liugplaat
104	Kuuskantkruvi
106	Liugplaadi tõmbamisklots
107	Teraratta võll
108	Võlli plokk
109	Tera pingsuse liugjuhik
110	Mootori rihmaratta kate
110a	Nupp
110b	Kruvi
112	Rihm
113	Tera

86	Mootori rihmaratas
87	Kuullaager
88	Laagri puks
114	Seib
118	Tugiseib
120	Seib
122	Kuuskantmutter
126	Puks
132	Tera turvakate
156	Kruvi
156a	Vedruseib
156b	Mutter
157	Seib
170	Tööriista alus
171	Kuuskantkruvi
172	Kuuskantmutter
173	Seib
174	Ratta alus
175	Splint
176	Telg
178	Mikrolüliti kate
179	Kaabli klamber
180	Mikrolüliti
180a	Kruvi
180b	Seib
180c	Mutter

EC-VASTAVUSDEKLARATSIOON

Isojoen Konehalli Oy
Keskustie 26, 61850 Kauhajoki As
Finland

deklareerib siinkohal, et

METALLI LÕIKAMISE LINTSAAG,
mudel nr. XW032,

vastab EMC direktiivile nr.
89/336/EEC ja selle parandusele nr. 93/68/EEC.

Toode vastab järgmiste standardite nõuetele:
EN 55014-1:1993+A1, EN 61000-3-2:1995+A13,
EN 61000-3-3:1995, EN 55014-2:1997

Siinne deklaratsioon kaotab kehtivuse, kui tööriista tehnilisi omadusi
või teisi omadusi muudetakse ilma tootja loata.

Kuupäev: 14.03.2007
Allkiri:



Harri Altis - turundusjuht