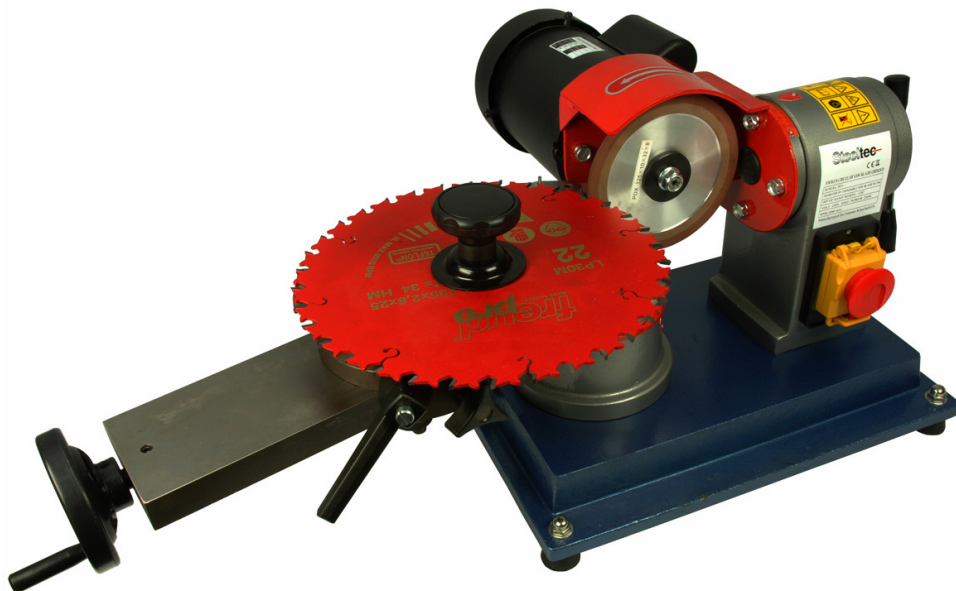




XWS024

# SAETERADE TERITUSMASIN

• Kasutusjuhend •



**TÄHELEPANU!** Lugege käesolev kasutusjuhend enne seadme kasutamist tähelepanelikult läbi ning järgige kõiki juhendis antud juhiseid. Säilitage kasutusjuhend edaspidiseks tarbimiseks käepärases kohas.

Õnnitleme teid kvaliteetse STEELTEC töövahendi valiku puhul! Loodame, et see on teile teie töös suureks abiks. Lugege käesolev kasutusjuhend kindlasti enne seadme kasutuselevõttu tähelepanelikult läbi – see võimaldab teil seadet ohutult kasutada. Kui teil on mistahes kahtlusi või probleeme, võtke palun ühendust seadme edasimüüja või maaletoojaga. Soovime teile ohutut ning meeldivat tööd hangitud seadmega!

## TEHNILISED ANDMED

Lihvketta mõõtmed	125 x 10 x 32 x 8 mm
Lihvketta nurk	± 20°
Maksimaalne töötlusnurk	vasak 30°, parem 45°
Lihvitava tear diameeter	80 - 700 mm
Mootor	250 W / 230 V
Pöörlemiskiirus	2850 rpm
Mõõtmed	770 x 430 x 300 mm
Kaal	42 kg

## SISSEJUHATUS

- Käesolev seade on mõeldud kõvametallist valmistatud saeterade teritamiseks.
- Seadme äärik kaitseb saetera hambaid ning muid osi, mis vähendab vibratsiooni ning parendab töö kvaliteeti.
- Paigalduskinnitid on lihvimisketta sobivuse kindlustamiseks võimalik reguleerida optimaalsesse asendisse.
- Optimaalse lihvimisnurga tagamiseks või lihvimisnurga vahetamiseks on liugplaati võimalik horisontaalselt pöörata.
- Lihvketta töötlemisnurka on võimalik seadistada äärikul oleva pöördlaua abil.
- Juhul, kui kesktelg asub lihvkettast kaugel ning teritatava saetera diameeter ja saehambad on suurem, on saeketta nurk väiksem, saetera on 180° keeratav ja laud vastavalt õige nurga alla seadistatav.
- Pöördlauale on paigaldatud libisemiskaitse, kesktelg ning piirkruvi, mis hõlbustavad seadme kasutamist ning kindlustavad diameetri lihvimiskettast keskpaigni.
- Töödeldavate saehammaste teritamiseks on lihvpeal ± 20° pöörlev struktuur.
- Teemantkettaga on võimalik teostada kuivlihvimist.

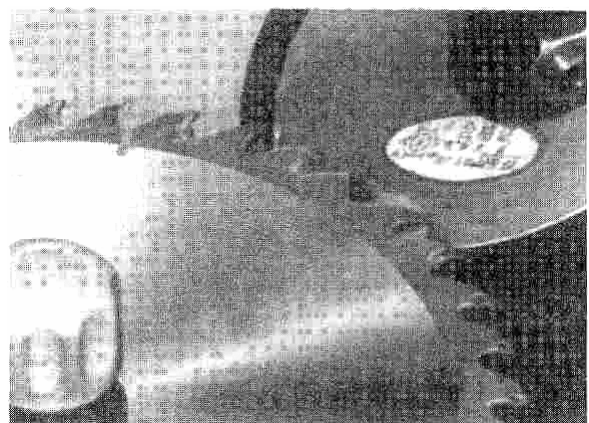
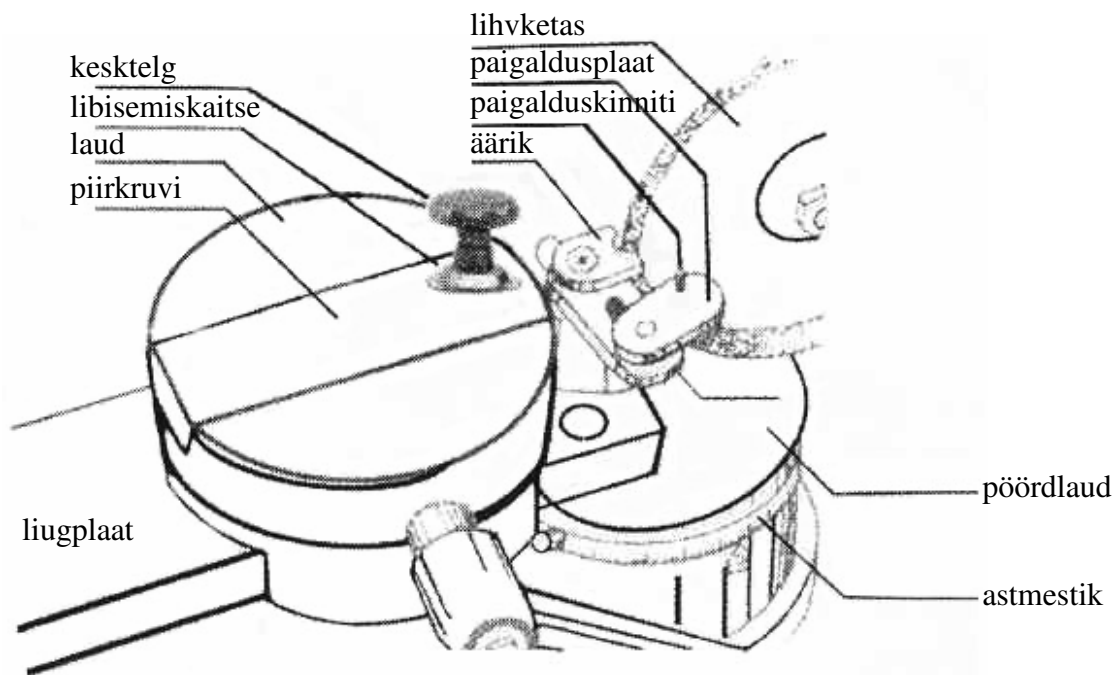
## OHUTUSJUHISED

- Seadet tuleb hoida kuivas ning roostetamist mittepõhjustavas kohas horisontaalsel ja kindlal pinnal.
- Esmalt lõdvendage äärik ning seejärel seadistage lihvketta nurka.
- Enne seadmega töötamist pinguldage hoolikalt kõik seadme osad.
- Peale töö sooritamist lülitage seade välja ning eemaldage see elektrivõrgust.
- Seadet ei tohi mingil moel muuta.

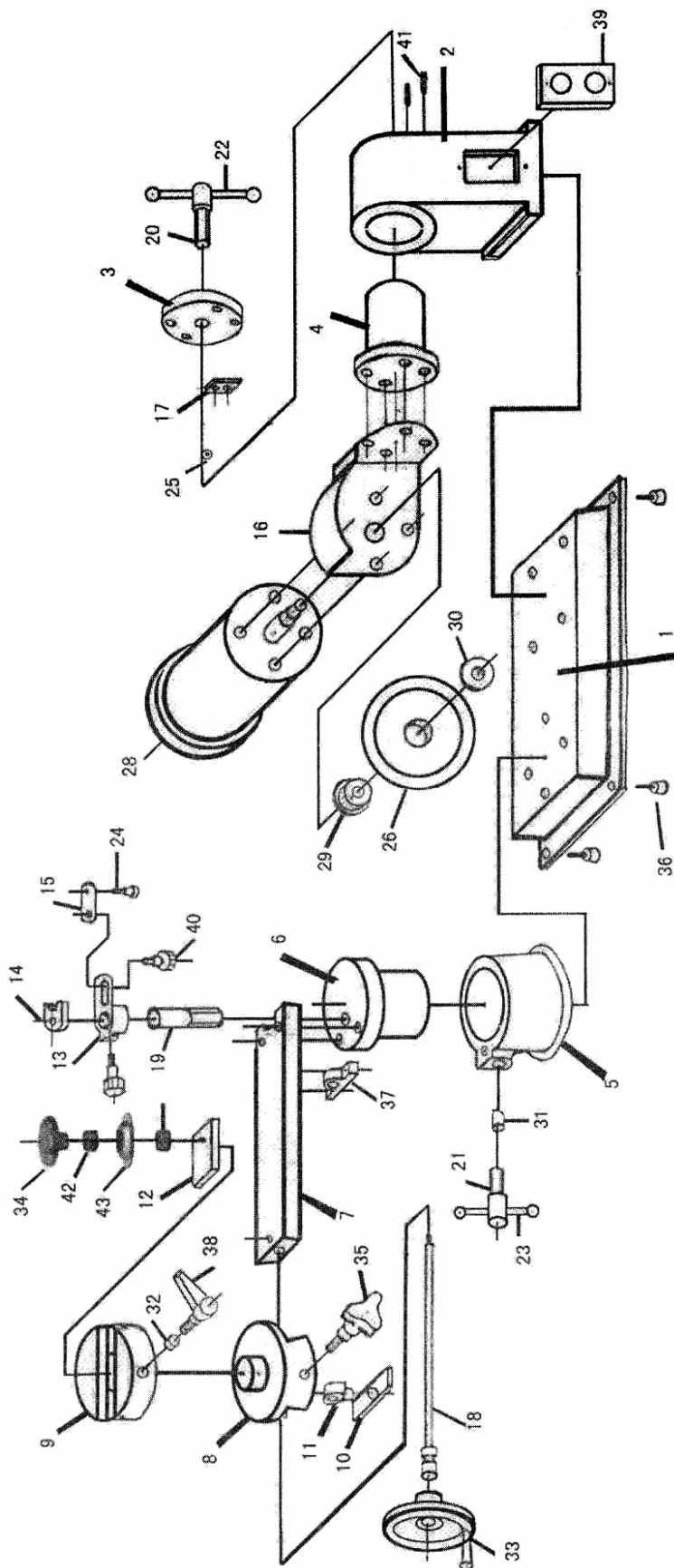
## TÖÖTAMINE

1. Esmalt lõdvendage äärik, seejärel seadistage lihvketta nurk ning pinguldage.
2. Kesktelje reguleerimine
  - a) Väikeseid saeteri teritades keerake kesktelge lihvketta suunas ning muul juhul teises suunas.

- b) Lükake kesktelge paremale.
  - c) Paigaldage uus saetera, keerake ratast ning valige saehammaste lihvimispinna asend.
  - d) Keerake pöördlauda ning veenduge, et olete saetera teritamiseks reguleerinud õige lihvimisnurga.
  - e) Keerake pöördlauda ning veenduge, et lihvketta tsoonurk on õige. Lihvpinna ning tööpinna ristnurk peab olema ligikaudu  $5^\circ$ .
3. Paigutuskokkupaneku seadistamine  
Seadistage saetera optimaalsete lihvimistingimustele vastavalt, keerake paigaldusraami ja äärikut, muutke paigalduskinniti asend vastavaks saehammastega ning jätke lihvimiskogusele vastav avaus. Seejärel pinguldage kruvi.
  4. Seadistage kesktelg samasuguse lihvimiskoguse avausega paremas suunas.
  5. Kui seadme kõik osad on pinguldatud, on saetera võimalik teritada seda käega toetades.



KOKKUPANEK & SEADME OSAD



Nr.	Kirjeldus
1	Alus
2	Karbi raam
3	Tagumine kate
4	Pöördalus
5	Pöördlaua alus
6	Pöördlaud
7	Liuguri alus
8	Liugketeas
9	Laud
10	Juhtmutri alus
11	Juhtkruvi
12	Liugplaat
13	Raam
14	Plaat
15	Paigaldusplaat
16	Kaitsekate
17	Pressplaat
18	Reguleerimiskruvi
19	Vertikaaltugi
20	Pikk polt
21	Lühike polt
22	Pikk käepide
23	Lühike käepide
24	Paigalduskinniti
25	Mattkate
26	Teemantketas
27	Kate
28	Mootor
29	Tagumine pistikketas
30	Eesmine pistikketas
31	Suur nõel
32	Väike nõel
33	Käsiratas
34	Ümmargune käepide
35	Revolverkäepide
36	Jalg
37	Reguleerimispolldi alus
38	Kinnituskäepide
39	Lüliti
40	Kruvi
41	Piirkruvi
42	Tihend
43	Kate