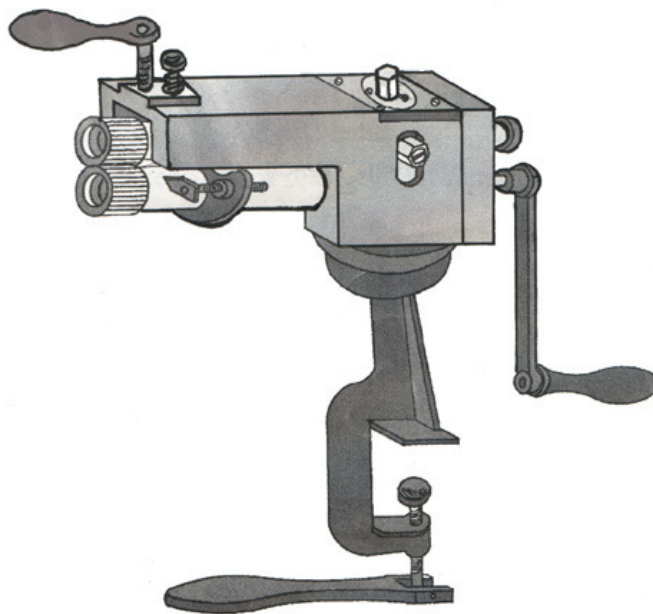




XWS031

Sikemasin

• **Kasutusjuhend** •

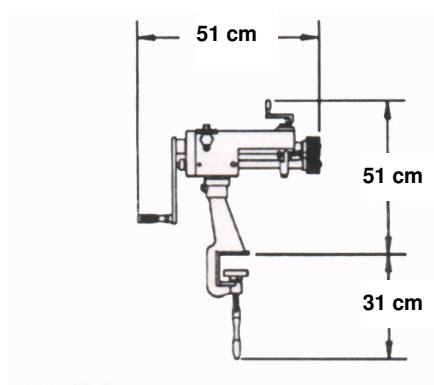


PANGE TÄHELE! Enne seadme kasutamist lugege tähelepanelikult läbi kasutusjuhend ja järgige kõiki juhiseid. Hoidke juhend hilisemaks vajaduseks alles.

Täname, et valisite selle kvaliteetse STEELTECI toote! Loodame, et ostetud seadmest on teie töös palju kasu. Ohutuse tagamiseks lugege enne seadme kasutuselevõttu kindlasti läbi kasutusjuhend. Kui tekib küsimusi või probleeme, võtke ühendust seadme müüjaga. **Soovime teile ohutut ja meeldivat seadme kasutamist!**

TEHNILISED ANDMED

Max paksus	0,8 mm
Töötlemissügavus	177 mm
Kinnitusalus max paksus	50 mm
Kaal	21 kg



TUTVUSTUS

- Seade on käsitsi kasutatav.
- Seadmega saab vormida karastamata terast, mille paksus on 0,8 mm.
- Seade on valmistatud malmist ja metallist, mistõttu kõrvalekalle on võimalikult väike.
- Komplektis on kuus paari rulle. Nende abil on võimalik teha järgmisi töid:
 - Painutamine suuremas ja väiksemas ulatuses
 - Freesimine
 - Kõverdamine
 - S-kujuliseks painutamine
 - Lainestamine

OHUTUSNÕUDED

- **Enne seadme kasutuselevõttu lugege läbi kõik juhised.**
- **Kontrollige üle tööpiirkond.** Ärge kasutage seadet niiskes ega märjas kohas. Ärge jätke seadet sademete kätte. Hoidke tööpiirkond korras.
- **Jälgige, et lapsed püsivad eemal.** Lapsi ei tohi lubada tööpiirkonda. Ärge lubage lastel seadet kasutada.
- **Kui te seadet ei kasuta, pange see hoiukohta.** Roostetamise vältimiseks peab hoiukoht olema kuiv. Hoidke seadet luku taga, et lapsed sellele ligi ei saaks.
- **Ärge rakendage seadet kasutades liigset jõudu.** Tulemus on parem ja seadme kasutamine ohutum, kui väldite liigse jõu rakendamist.
- **Kasutage nägemis-, kuulmis- ja hingamiskaitseid.** Kandke alati nõuetekohaseid isikukaitsevahendeid.
- **Ärge küünitage.** Säilitage alati kindel tasakaaluasend.

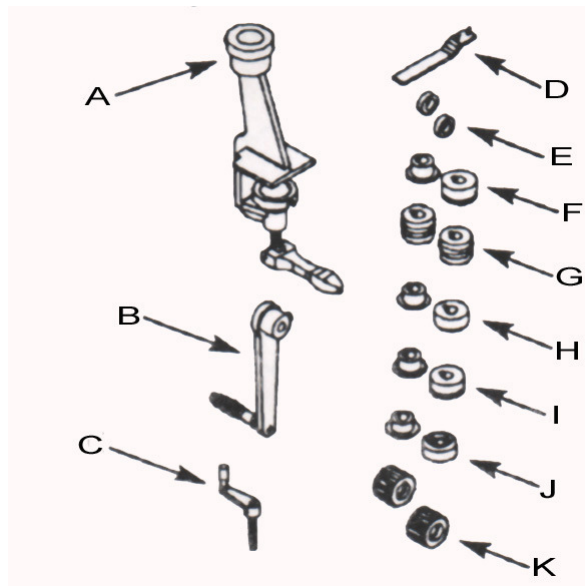
- **Hooldage seadet korralikult.** Hoidke seade puhas, nii on töö tulemus parem ja seadme kasutamine ohutum. Jälgige, et vänt on kuiv ning puhas õlist ja rasvast.
- **Olge tähelepanelik.** Keskenduge tööle. Ärge kasutage seadet, kui olete väsinud.
- **Kontrollige, ega pole kahjustusi.** Enne seadme kasutamist veenduge, et kõik selle osad on korras ja terved. Kontrollige, kas kõik osad on paigaldatud õigesti. Kontrollige, kas kõik osad on korralikult kinnitatud. Kontrollige, ega mõni seadme osa pole katki. Kui seadmega on probleeme, tuleb see parandamiseks ja osade väljavahetamiseks viia volitatud hooldustöökotta.
- **Varuosad ja tarvikud.** Kasutage ainult originaalosadele vastavaid varuosi. Kasutage ainult sellele seadmele mõeldud tarvikuid.
- **Ärge kasutage seadet, kui olete alkoholi või mõne muu uimastava aine mõju all.** Lugege läbi hoiatused ja veenduge, et teie refleksid ja otsustusvõime on piisavad. Kui selles kahtlete, siis ärge mingil juhul seadet kasutage.

PAKENDIST VÄLJAVÕTMINE

- Kontrollige, ega seade pole vedamisel viga saanud. Kui seade on viga saanud, pöörduge seadme müüja poole.
- Teatage puuduvatest osadest seadme müüjale.
- Seade tarnitakse kompleksena, üks paar rulle on paigaldatud. Enne kokkupanekut otsige üles kõik muud osad ja veenduge, et midagi pole puudu.

Joonis 1

- A. Alus
- B. Vänt
- C. Reguleeripide
- D. Tööriist
- E. Vahetükk, 2 tk
- F. Paar väikeseid painutusrulle
- G. S-vormi rullide paar
- H. Freesimisrullide paar
- I. Paar suuri painutusrulle
- J. Paar kõverdusrulle
- K. Paar lainestamisrulle



Joonis 1.

TÄHTIS!

- Seade ja rullipaarid on kaetud kaitsematerjaliga. Parima töötulemuse saamiseks eemaldage kaitsematerjal. Kaitsematerjali saab hõlpsasti eemaldada õrnatoimelises lahustis (nt mineraaltärpentin) niisutatud lapiga. Vältige lahusti sattumist värvitud pinnale ning kummi- või plastosadele, kuna lahusti võib neid kulutada. Puhastage värvitud pinda ning kummi- ja plastosi seebi ja veega. Pärast puhastamist kandke kõigile puhastatud osadele õhuke kiht õli.

HOIATUS!

- Ärge kunagi kasutage kergsüttavaid lahusteid, kuna need võivad põhjustada tulekahju.

KOKKUPANEK JA PAIGALDUS

- Aluse kinnitamine:
 - Kinnitage alus sobivasse kohta nt tööpingil. Aluspind ei tohi olla paksem kui 50 mm. Fikseerige kinnitushoovaga.

- Töötlemisosa kinnitamine:
 - Kinnitage töötlemisosa aluse külge. Fikseerige kuuskantpoldiga.
- Hoobade kinnitamine:
 - Kinnitage vänt veovõlli külge. Fikseerige kuuskantpoldiga. Kinnitage reguleeripide aluse ülaosa külge.
- Seade tuleb paigutada ühtlasele pinnale, nõuetekohase valgustusega kohta. Seade tuleb kinnitada kas tööpingi vms külge. Veenduge, et vändal on liikumisruumi. Seadme ümbrus peab olema puhas – seal ei tohi olla prahti, õli ega mustust. Põrandale tuleb asetada libisematu kate.

KASUTAMINE

- Väнда kasutamise ajal hoidke käed rullidest eemal.
- Seadmega saab töödelda max 0,8 mm paksust karastamata terast või sellesarnast materjali.
- Allpool vastavustabel muude materjalide kohta.

Vastavustabel	
Karastamata teras	0,8 mm
Roostevaba teras	0,5 mm
Külmvaltsitud metall	0,6 mm
Alumiinium	1,4 mm
Pehme messing	1,1 mm
Poolkõva messing	0,8 mm
Karastatud fosforpronks	0,9 mm
Pehme vask	1,2 mm
Kõva vask	0,9 mm

Painutamine Painutamine Freesimine Kõverdamine S-kujuliseks painutamine Lainestamine



1. Valige sobiv paar rulle.
2. Asetage vahetükid, rullid ja kruvid veovõllile ja vastuvõllile ning keerake kruvid seadmega kaasas oleva tööriista abil kinni.
3. Reguleerige ülemise rulli asendit reguleerpidemega, olenevalt töödeldava tooriku paksusest.
4. Ülemise rulli horisontaalasendit reguleerimiseks keerake reguleerimutrit.
5. Asetage etteanderegulaator või vastusplaat õigesse kohta. Koht on sellest, kui kaugel peab rull metalli servast asuma. Plaatide korral kasutage etteanderegulaatorit ja silindrite korral vastusplaati. Etteanderegulaatorit saab tiibmutrite abil täppisreguleerida.
6. Lükake metall rullide vahele ja keerake aeglaselt vänta. Kontrollige töödeldavat toorikut. Õige vormi saamiseks tuleb võib-olla korrata etappe 3 ja 4.

HOOLDUS

MÄÄRIMINE

- Kõik metallpinnad tuleb roostetamise vältimiseks katta õhukese kergõlikihiga. Määrimiseks kasutage üldmääret.

- Reguleerosad tuleb määrida.
- Määrige veovõlli õliga kord kuus.

VEAOTSING

Viga	Võimalik põhjus	Lahendus
Vorm lõikab metalli läbi.	Vormid on liiga lähestikku.	Reguleerige vormide asendit reguleerpidemega.
Vormid ei anna õige kujuga tulemust.	Vormid on paigaldatud valesti.	Reguleerige vormide asendit reguleerpidemest.
	Tiibkrugi ei ole piisavalt pingul.	Pingutage tiibkrugi.
	Töödeldav toorik on liiga paks.	Seadmega ei tohi töödelda üle 0,8 mm paksust karastamata terast.
Vänta on raske liigutada.	Reguleerosad pole piisavalt pingul või on vales asendis.	Reguleerige ja pingutage kruvisid. Keerake nupp lahti ja korrigeerige reguleerosade asendit reguleerkrugi keerates. Keerake nupp kinni.
	Valesti määritud.	Määrige õigesti (vt osa „Määrimine”).